weber.color flex

mortero coloreado deformable para juntas de 3 a 30 mm

- **Impermeable**
- **Deformable**
- **Gran adherencia**

APLICACIONES 

Mortero deformable para juntas entre baldosas de 3-30 mm, para utilizar junto a los morteros cola flexibles, en los casos de colocación de cerámica exigentes.

- En interior y exterior.
- Pavimentos y revestimientos.
- Rejuntado de todo tipo de baldosas cerámicas.
- Suelos de calefacción radiante.

COMPOSICIÓN 

Cemento blanco, resina redispersable, áridos calcáreos y aditivos orgánicos e inorgánicos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE 

- Las juntas entre las baldosas deben estar secas y limpias de polvo.
- Antes de realizar la operación de rejuntado, es aconsejable dejar transcurrir 24 ó 48 horas, desde la colocación del pavimento o revestimiento.
- Baldosas porosas o rugosas: antes de rejuntar, protegerlas con una imprimación para evitar que se manchen y para facilitar la limpieza.
- Tratar las superficies pulidas del gres porcelánico con una imprimación antes de rejuntar con **weber.color flex**, para evitar que el pigmento penetre en el microporo del pulido.

PRESENTACIÓN
Sacos de papel de 25 kg, con lámina de plástico antihumedad.
Palets de 1.200 kg (48 sacos).



RENDIMIENTO

anchura junta	tamaño de la pieza (cm)		
	20x20	30x30	45x45
5 mm	0,7	0,5	0,3
10 mm	--	1,0	0,7
20 mm	--	2,0	1,3
30 mm	--	3,0	2,0

Ejemplo de consumo en kg/m^2 con 10 mm de profundidad de junta.

COLORES
Blanco, perla, tabaco y negro.

CONSERVACIÓN
12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

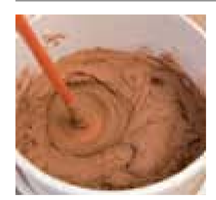
OBSERVACIONES 

- Para juntas estancas, utilizar **weber.color epoxi**.
- Para juntas antiácidas, utilizar **weber.color premium** o **weber.color epoxi**.

RECOMENDACIONES DE USO 

- Aplicar en pequeñas superficies, para limpiar progresivamente.
- No aplicar en tiempo lluvioso o muy húmedo, con riesgo de heladas o con insolación directa.
- Temperatura de aplicación comprendida entre 5 y 30°C.
- No es una lechada, se debe amasar con la consistencia de un mortero cola.
- Debe respetarse el agua de amasado indicada. El exceso de agua dificulta la limpieza y el acabado final.

MODO DE EMPLEO 



Amasar **weber.color flex** con 4,5 - 5,5 litros de agua limpia por saco de 25 kg, manualmente con un batidor eléctrico lento (500 rpm), hasta conseguir una masa homogénea.
Dejar reposar la mezcla 2 minutos.



Rellenar las juntas con una llana de caucho, extendiendo el producto en diagonal a las juntas y presionando la masa sobre ellas. Puede utilizarse, también, una pistola rellenable.



Una vez iniciado el endurecimiento, cuando desaparezca el brillo superficial del mortero de juntas, podrá limpiarse con una esponja húmeda. La limpieza final debe hacerse con el producto completamente endurecido (mínimo 24 horas), enjuagando la superficie con agua limpia o con un paño humedecido.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD 

weber.color flex contiene cemento en su formulación que en contacto con la piel puede provocar una sensibilización de la zona afectada. Es recomendable usar guantes y gafas protectoras.
Para mayor información consultar Ficha de Seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 

Características generales	
Agua de amasado	4,5 - 5,5 ℓ / bolsa
Conservación	12 meses
Datos técnicos adicionales	
Tiempo de reposo después del amasado	2 minutos
Tiempo máximo de limpieza	de 30 a 50 minutos
Vida de la pasta (pot life)	1 hora
Tiempo de secado al tacto	1 a 2 horas
Tiempo de puesta en servicio	3 días
Velocidad de mezclado	500 rpm
Prestaciones finales	
Densidad en polvo (kg/m^3)	1.150-1.350
Densidad en masa (kg/m^3)	1.750-1.950
Densidad endurecido (kg/m^3)	1.600-1.900
Retracción (mm/m)	≤ 3
Resist. a la flexotracción en seco (mpa)	≥ 2,5
Resist. a la flexotracción tras ciclos (mpa)	≥ 2,5
Resist. a la compresión en seco (mpa)	≥ 15
Resist. a la compresión tras ciclos (mpa)	≥ 15
Abrasión (mm^3)	≤ 1.000
Absorción de agua tras 30 min. (g)	≤ 2
Absorción de agua tras 240 min. (g)	≤ 5

Estos datos técnicos se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar de laboratorio y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.
Los tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada.

Sistema de la calidad ISO 9001 certificado por Aenor con el nº ER-0557/1996

